

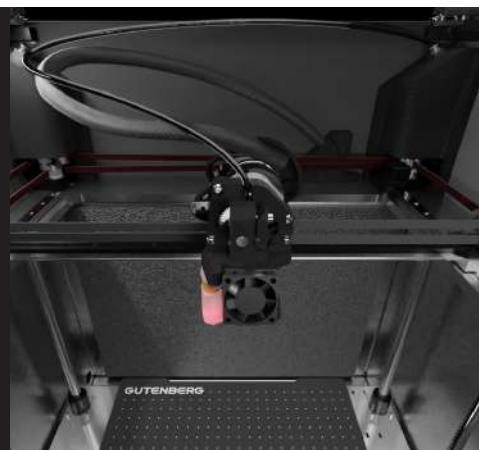


We bring you the best future  
KAMATA / TOKYO  
since 1968

# Since 1948

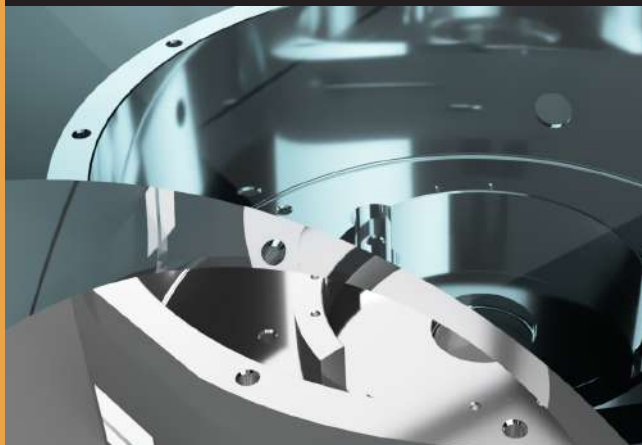
創業70年を超える  
歴史を持ちながら、  
日々新しい技術を追及。  
極東精機は  
進化の歩みを  
止めません。

## 飽くなき チャレンジと執念で 最高のものづくりを



## 金属加工を もっと自由に

スピードとパワーを重視した  
金属加工事業。  
あなたの想像を超える  
加工技術をご提供します。



### 代表挨拶

極東精機製作所は創業70年を超える精密部品加工会社です。しかし長い歴史とは関係なく、常に新しい工法・技術を追い求めており、仕事への取り組み方はアグレッシブでチャレンジする積極性が売りの会社です。

難削材や難形状のNC旋盤加工においても、新しい加工方法や工具の工夫、技術を追及し若い社員たちが進んで行い成果を上げています。

若いからこそ既成概念にとらわれないナチュラルさが新しい発見を生み、お客様から高い評価を得ています。

### 事業内容



1 金属加工



2 プロダクトデザイン・設計



3 製品開発

## 沿革

- 1948年 (S23) ◆ 初代社長 鈴木福男が鈴木工業所として発足
- 1968年 (S43) ◆ 有限会社極東精機製作所を設立
- 1981年 (S56) ◆ 株式会社極東精機製作所へ組織変更
- 1991年 (H3) ◆ 第2工場を建設
- 1997年 (H9) ◆ 鈴木健一が代表取締役社長に就任
- 2006年 (H18) ◆ 研修生制度を導入
- 2011 (H23) ◆ 若手スタッフの教育に重点を置き教育を充実させる
- 2014年 (H26) ◆ 六郷工科高校と協力しインターンシップ制度導入
- 2018年 (H30) ◆ 当社初となる開発製品FacePointerを発売
- 2021年 (R3) ◆ 株式会社グーテンベルクとの協業を開始  
鈴木亮介が代表取締役社長に就任

## 創業者の想い

### 「ただの部品加工屋で終わらない」

社会に貢献する。  
我々が社会の一員として成し遂げなければならないことです。

創業者の鈴木福男は  
「ただの部品加工屋で終わりがたくなかった」  
「世界で活躍できる会社にしたかった」と、生前話していました。

我々はそのチャレンジ精神を継いで、ものづくりに真摯に向き合い、ただひたすらに良いものを創る。  
もしくは、それをサポートする。  
それこそが我々が社会に貢献する道だと信じています。



創業者 鈴木福男

# Main Business

## デザインから設計、 開発、加工まで 選ぶなら極東精機

異形ワークへの対応や難削材への対応、それを可能にするのが工具ひとつひとつへのこだわり。そして技能士ひとりひとりの技術力です。

私たちは探求心を持って常に技術向上に取り組めます

## 効率的な作業

当社では1人が2台のNC旋盤を使ってスピーディーに加工しており、その技能士の能力の高さ、ノウハウが丁寧でスピーディーな納品を実現しています。

また、素材の手配から加工、検査、梱包、納品まで一貫して行うことができ、アッセンブリーなどの二次加工がある場合でも、見積りから納品までワンストップで対応します。



## 異形ワークと難削材

当社ではNC旋盤を使った精密ワークの加工を得意とし、異形の楕円や偏芯ワークといった特殊な形状にも対応。偏芯でありながら通常のチャックを使って旋盤加工を行う高い技術力で低コスト化と高品質化を実現しています。難削材の加工においても、治具や切削温度の工夫、工具を専用に加工するなど経験と技術を生かし対応しています。

## 多彩な加工や 表面処理

マシニングセンタでも当社独自の加工システムを築き難削材や異形ワークの加工を行っています。また、大田区内協力会社で放電加工やレーザー加工、NC研削盤による研磨、四軸制御による複合加工、そして表面処理まで多岐に対応可能です。



## 設計からVA提案



### デザインから試作、量産化まで対応

3DCGを活用したプロダクトデザインを提案しアイデアの製品化をサポート致します。デザインが承認された後、生産方法の提案と具体的な設計を行います。

また、形状や素材変更などの逆提案をするケースがあります。少しの形状変化が強度を上げたり、加工工数を減らしたりと、プロならではの知識と発想でコストダウンを追及します。

## 検査体制の拡充

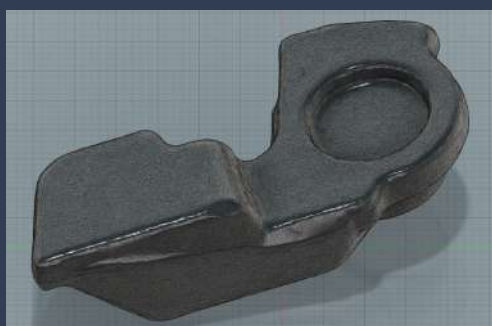


### 多彩な三次元測定機で検査対応

極東精機製作所では、最新設備を導入して検査体制を拡充しています。寸法測定や外観の検査は、品質を担保するために非常に重要なステップです。設計データと実物の検査データを比較することで、問題点を素早く正確に見極めます。

また、3Dデータでの検査データもお渡しすることが出来ます。図面のない部品について、図面化の用途でも使用しています。

## リバースエンジニアリング



### 製造プロセスの最適化

リバースエンジニアリングは非常に有用な技術です。製品や部品の機能、設計を理解することで品質改善やコスト削減などにつながります。例えば、古い製品や部品のスキャンデータを取得することで、既存の設計情報を維持しながら新しい製品や部品を開発することができ、時間やコストを大幅に削減。

また、製品や部品の解析結果を基に、製造プロセスの改善や最適化を行うことで、生産性や品質の向上を図ることができます。

## 加工へのこだわり



### 工具は自社でも加工

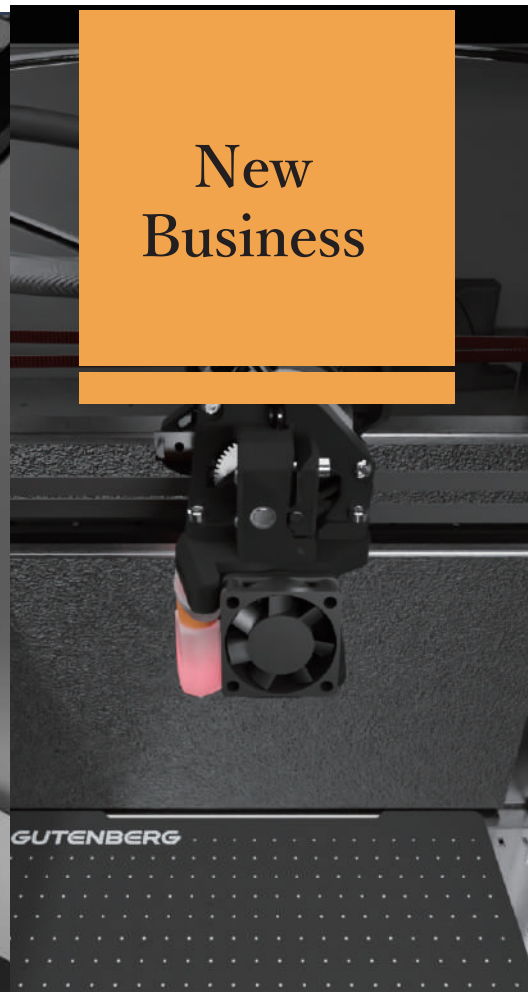
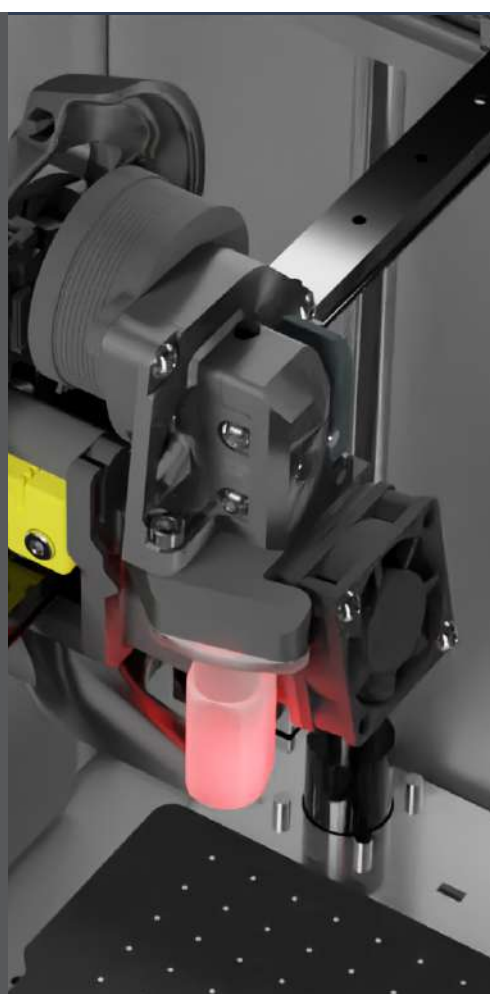
近年のNC旋盤やマシニングセンタ加工では、複雑な形状や特殊なネジ山などの加工は通常の工具では難しく、図面通りの加工が出来ません。当社の場合、自社のマザーマシンを使って既製の工具を加工し、極東精機オリジナルの工具で加工をしています。

自社での工具加工によって、お客様により良い製品を提供できるよう努めています。

## New Business

金属の力をカタチに。  
極東精機は加工で  
未来を創造します。

デザイン会社と試作会社、  
量産会社が異なる煩わしさはなく  
一貫体制で製品化を行うことができます。



## 製品開発事業

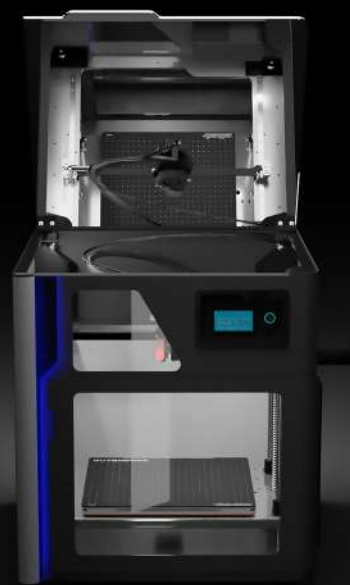
### ペン型美顔器 FacePointer

美容業界にも参入し、これまでにない製品を開発しています。FacePointerはお客様のアイデアの製品化をサポートし開発した美顔のためのケア用品です。プロダクトデザインの提案から素材や材料提案と手配、加工、組立、パッケージングまで一貫体制で行っています。唯一無二のプロダクトと丁寧なサポートで、ものづくりへの挑戦を支えます。



### 高速3Dプリンター G-ZERO

ベンチャー企業と共同開発したG-ZEROは、精密で堅牢な構造と先進的な制御ソフトウェアにより、従来と同等以上の造形品質でありながら、超高速造形を実現したFFF方式3Dプリンターです。開発試作サイクルの短縮のほか、素早い治具製作や生産プロセスの改善、さらには付加製造（AM）による量産など、これまでの枠組みを超えた3Dプリンターの活用が可能となりました。





## 五軸加工機を導入

### 新たな加工領域へチャレンジ

五軸加工機は、現代の製造業界において、高い精度と柔軟性を持ち合わせた、これからの時代において重要な機械です。工程集約を行うことで納期の短縮や生産性の向上など様々なメリットをもたらします。

また五軸加工機を導入することで、製品の設計の自由度が高まり、より複雑で精密な製品を開発することができます。さらに、省スペースで設置できるため、工場内でのスペース効率も向上。加工精度が高く、生産性が高いことから、製品の品質を維持しながらも、コスト削減が可能になります。

総合的に見て、五軸加工機は、高い加工精度や生産性、柔軟性を持つハイテクな機械であり、製造業界にとって欠かせない存在と言えます。

五軸加工機を導入することで、競争力の向上や新たな製品開発に挑戦することができます。

## 老舗工場×ベンチャー企業

### ベンチャーフレンドリープロジェクト

ベンチャーフレンドリープロジェクトとは、「一から開発する能力に乏しい老舗工場」と「開発能力はあるがヒト・モノ・カネが無いベンチャー企業」をマッチングさせるプロジェクトです。

新しいプロダクトを生み出すベンチャーを支援するためのプラットフォームをつくり、ベンチャーフレンドリー参加者は資本提供なども視野に、共にブルーオーシャンを開拓していきます。

大企業や地域の中小企業との連携も重要であり、新しいビジネスの創造や地域経済の活性化を促進。

ベンチャーフレンドリーな環境が整備されることで、起業家精神が高まり、新たなビジネスの創出が促進されることになります。これにより、地域経済が活性化し、雇用や社会の発展に貢献することが期待されます。



社 名 株式会社極東精機製作所  
代 表 者 鈴木 亮介  
所 在 地 【本社】〒144-0035  
東京都大田区南蒲田2-19-4  
【組立工場】〒144-0033  
東京都大田区東糀谷4-4-9  
資 本 金 1000万円  
設 立 昭和23年10月23日  
従 業 員 数 15名(役員を除く)  
役 員 代表取締役社長 鈴木亮介  
取締役製造部長 押川大輝  
取締役営業部長 清水光明  
業 務 提 携 先 株式会社大谷加工  
株式会社グーテンベルク  
株式会社Hubzou  
花岡金属株式会社  
ムソー工業 株式会社  
有限会社岸本工業

設備一覧

◆五軸加工機◆

中村留精密工業NTRX300L 1台  
DMGMORI CMX50U 1台

◆NC旋盤◆

OKUMA LB3000EX II MY4軸仕様 2台  
OKUMA LB3000EX III 2台  
OKUMA LB3000EX II 2台  
OKUMA LB4000EX II 3台  
DMGMORI NLX2500 2台  
DMGMORI SL350 2台  
DMGMORI DURATURN 2台

◆マシニングセンタ◆

OKUMA MB46VB 1台  
OKK SV 1台  
DMGMORI MILLTAP700 1台  
FANUC ROBODRILL 2台

◆測定器◆

キーエンス 三次元測定機MX  
キーエンス 3Dスキャナー型三次元測定機VL  
キーエンス ワンショット測定機VR  
画像寸法測定器 IM-7000 シリーズ

◆加工可能サイズ

五軸・NC旋盤  $\phi 680 \times 1500$   
マシニング Z300×Y500×1000

◆測定可能サイズ◆

3Dスキャン  $\phi 800 \times 200$   
(繰り返し精度2 $\mu$ )  
3次元測定 2000×1200×1000mm  
(繰り返し精度3 $\mu$ )



株 式 会 社 極 東 精 機 製 作 所

TEL.03-3734-6461 FAX.03-3731-0442

URL : <http://www.kyokutouseiki.co.jp>